



HOLDER

HOLDER B- / C-REIHE

VORTEILE, AUSSTATTUNG UND TECHNISCHE DATEN



HOLDER B- / C-REIHE



KOMFORTABLE KABINE

Profitieren Sie von perfekter Sicht auf die Anbaugeräte und maximalem Komfort im Arbeitseinsatz.

- Komfortkabine mit Klimaanlage und 360°-Rundumsicht
- Beidseitige Schiebefenster
- Sehr geräumig auch für große und kräftige Fahrer
- Luftgefederter Fahrersitz mit Sitzheizung, höhenverstellbar und längsverstellbar, mit Längs-Horizontal-Federung
- C-Reihe auch mit 2-Mann-Kabine erhältlich
- 2-Mann-Kabine mit vollwertigem Beifahrersitz – auch für den Arbeitseinsatz zugelassen



3 ANBAURÄUME

Für den flexiblen Einsatz von leistungsstarken Anbaugeräten.

- 2 genormte Anbauräume (Front- und Heckaushebung) sowie dritter Anbauräum für Aufsattelgeräte
- Werkzeuglose 1-Mann-Gerätemontage
- Frontkraftheber 3-dimensional bewegbar und doppeltwirkend, mit Schwingungstilgung, Fanghaken verstellbar von KAT IN auf KAT I
- Doppeltwirkende Heckaushebung mit Schwingungstilgung, Fanghaken verstellbar von KAT IN auf KAT I
- Mechanische Frontzapfwelle (nicht B 250)
- Hydraulische Heckzapfwelle



Holder C 70 SC



EINFACHER SERVICEZUGANG

Tägliche Servicearbeiten sind ohne Abbau der Anbaugeräte möglich.

- Hydraulisch kippbare Motorraumabdeckung mit integriertem Aufbaurahmen (inkl. aufgesatteltem Gerät)
- Hydraulisch kippbare Kabine
- Beidseitig ausschwenkbare Tanks
- Batterie für z. B. Fremdstart im Winter von außen zugänglich



HOLDER POWERDRIVE

Weniger Verbrauch, mehr Kraft.

- Vier 400 cm³ starke Radmotoren sorgen im Vergleich zum normalen Allradantrieb für 40 % mehr Zugkraft und 50 % mehr Steigfähigkeit
- Bei Transportfahrt sorgt der intelligente Fahrtrieb über die Abschaltung der Hinterachse für bis zu 30 % Kraftstoffeinsparung
- Vollautomatische Schaltvorgänge zwischen Allrad- und Zweirad-Antrieb sowie zwischen vollem und halbem Schluckvolumen der Radmotoren entlasten den Fahrer
- Standardmäßig im Holder C 70, optional im Holder C 270 erhältlich
- Inkl. Vier-Rad-Bremse für mehr Sicherheit

Die wichtigsten Vorteile:

- Bessere Steigfähigkeit
- Mehr Zug- und Schubkraft
- Enorm hoher Fahr- und Arbeitskomfort
- Reduziertes Motorengeräusch und Kraftstoffersparnis bei Transportfahrten



Holder B 250



ERGONOMISCHE BEDIENKONSOLE

Intuitive Bedienung ermöglicht ermüdungsarmes und einfaches Arbeiten.

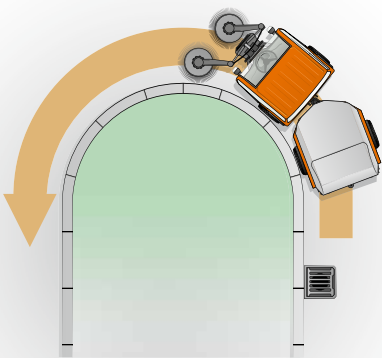
- Mitschwingende Armlehne am Sitz montiert
- 1-Hand-Bedienung
- Wichtigste Funktionen auf Joystick inkl. Vorwärts- / Rückwärtsfahrt, Geschwindigkeits- und Konstantfahrtregelung sowie Bedienung der Steuerventile
- Fahrprogrammschalter für 4 bzw. 5 Fahr- und Arbeitsstufen
- Inkl. Grenzlastregelung: passt die Fahrgeschwindigkeit automatisch an die Leistungsabnahme am Frontanbaugerät an



TECHNIK, DIE BEGEISTERT

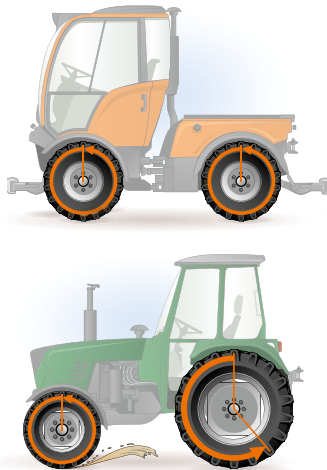
KNICKLENKUNG

- Vorder- und Hinterwagen sowie Front- und Heckanbau laufen in einer Spur
- Sorgt für Wendigkeit, Genauigkeit, Spurtreue, kleinste Wendekreise und optimale Kraftübertragung
- Ihre Vorteile: weniger Rangieraufwand, wenig manuelle Nacharbeit, präzises und randnahes Arbeiten, Bodenschonung und minimaler Reifenabrieb



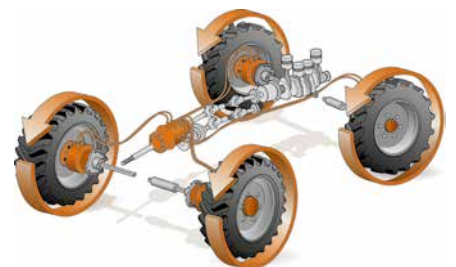
VIER GLEICH GROSSE RÄDER

- Sorgen für perfekte Traktion, auch in Steillagen (keine Allrad-Voreilung)
- Ihre Vorteile: höhere Steigfähigkeit, optimale Bodenschonung, geringe Abnutzung der Reifen



PERMANENTER ALLRADANTRIEB

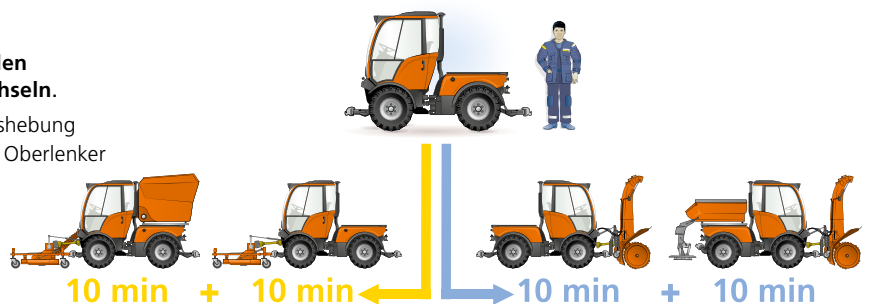
- Sorgt für optimale Leistungsverteilung auf alle vier Räder
- Ihre Vorteile: maximale Zugleistungen auch auf schwierigem Untergrund, beste Traktion, hohe Steigfähigkeit, optimale Bodenschonung



GERÄTESCHNELLWECHSEL

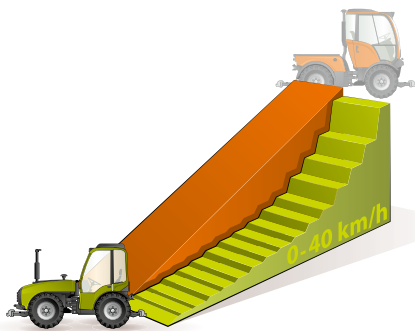
Dank durchdachter Konstruktion mit genormten Schnittstellen lassen sich Anbaugeräte bei Holder schnell und einfach wechseln.

- Frontanbaugeräte werden über zwei Fanghaken an der Frontaushebung aufgehängt (KAT IN, KAT I), die Fixierung erfolgt mit Bolzen am Oberlenker
- Hintere Aufbauten wie Pritsche, Container oder Streuer werden einfach über den Aufschubrahmen geschoben und mit zwei Bolzen fixiert
- Abschließend müssen nur noch die Hydraulikschläuche an den tropffreien Steckkupplungen angebracht werden



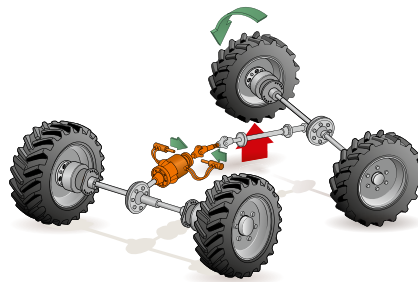
STUFENLOSES FAHREN BIS 40 km/h

- Keine Zugkraftunterbrechung
- Transportfahrt: automotives Fahren über Fußgaspedal bis 40 km/h
- Arbeitseinsatz: Geschwindigkeitsregelung über Drehpoti am Joystick
- Alternativ Geschwindigkeitsregelung über Fußgaspedal bei konstanter Zapfwellendrehzahl = SDS Fahrtrieb



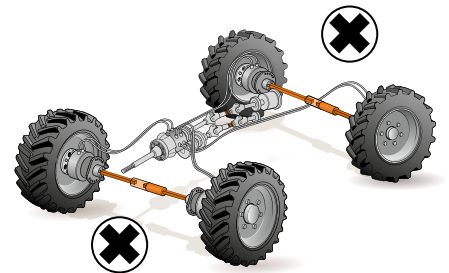
RADLASTAUSGLEICH

- Sorgt für permanenten Bodenkontakt aller vier Räder, auch bei steilem oder unebenem Gelände und beim Überfahren von Hindernissen
- Ihre Vorteile: Sicherheit beim Wenden am Hang, beim Überfahren von Gehwegen und bei der Nutzung von großen Aufbaugeräten mit hohem Schwerpunkt, außerdem werden bei Straßenfahrt Wankbewegungen gedämpft



MECHANISCHE DIFFERENZIALSPERRE

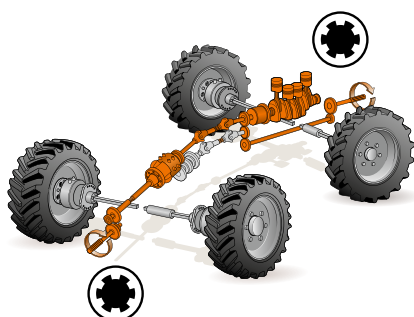
- Sorgt für gleichmäßige Kraftübertragung auf beide Achsen im Extremsinsatz
- Ihre Vorteile: optimale Traktion, verringertes Unfallrisiko, Differenzialsperrung über einen Kippeschalter zuschaltbar



MECHANISCHE ZAPFWELLE*

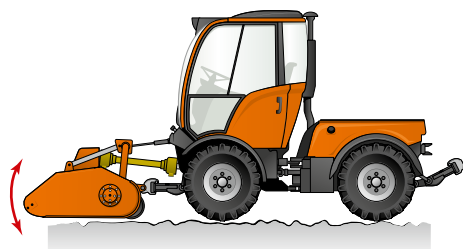
- Sorgt für konstante Kraftübertragung auf die Anbaugeräte und einen sehr hohen Wirkungsgrad
- Ihre Vorteile: Anbaumöglichkeit für große und schwere Geräte, geringerer Wärmeeintrag in die Hydraulik, längere Arbeitsintervalle, geringerer Kraftstoffverbrauch

* nicht beim B 250



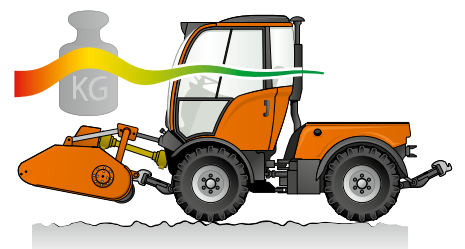
ELEKTROHYDRAULISCHE GERÄTEENTLASTUNG

- Gewicht des Anbaugerätes kann stufenlos auf das Gesamtfahrzeug übertragen werden
- Durch elektrohydraulische Regelung wird die Bodenfolge optimal beibehalten
- Mehr Traktion im Arbeitseinsatz z. B. bei rutschigem Untergrund, Geräteschonung (z. B. Mulchen), höhere Standsicherheit beim Wenden am Hang








SCHWINGUNGSTILGUNG ÜBER HECK- UND FRONTKRAFTHEBER

- Sorgt dafür, dass bei Straßenfahrt das Gewicht des Frontgerätes auf den Druckspeicher der Hydraulik wirkt
- Das System tilgt Schwingungen und gleicht die Aufbaubewegungen des Fahrzeugs auf unebenen Straßen oder bei hohen Geschwindigkeiten aus
- Ihre Vorteile: außerordentlicher Komfort für den Fahrer und Schonung des gesamten Gerätes beim Arbeiten und Fahren mit allen Anbaugeräten



TECHNISCHE DATEN

					
	B 250	C 250 / C 350	C 270 / C 370	C 65 SC / TC	C 70 SC / TC
	1-Mann-Kabine	1- / 2-Mann-Kabine	1- / 2-Mann-Kabine	1- / 2-Mann-Kabine	1- / 2-Mann-Kabine
MOTOR	Kubota 4-Zylinder-4-Takt-Diesel		Kubota 4-Zylinder-4-Takt-Turbodiesel		
Abgasstufe	Stage 3A		Stage 3B		
Hubraum	2615 cm ³				
Leistung	36,5 kW (50 PS)		49,2 kW (67 PS)	48 kW (65 PS)	
Drehmoment	167,5 Nm		217,0 Nm	225,0 Nm	
Nenn Drehzahl	2700 U/min			2400 U/min	
Kühlung	Wasserkühlung				
Kraftstofftank	65 l				
ANTRIEB	Hydrostatischer Fahrtrieb, digital-elektronisch gesteuert, stufenlose Fahrgeschwindigkeitsregulierung, gefederte Vorder- und Hinterachse (nicht beim B 250)				
	Permanenter Allradantrieb über vier gleich große Räder				PowerDrive-Antrieb über vier gleich große Räder
Differenzialsperre	Vorn und hinten mechanisch, gleichzeitig elektrohydraulisch schaltbar, wirkt zu 100 % auf beide Achsen				
Höchstgeschwindigkeit	40 km/h				
Zapfwellen	Hinten: hydraulisch angetrieben, 540 U/min optional	Optional: lastschaltbare, unabhängige Zapfwelle vorn und hinten getrennt schaltbar, vorn: mechanisch angetrieben, 1000 U/min oder wahlweise 540 U/min, hinten: hydraulisch angetrieben, 540 U/min, Größe: 1 3/8 Zoll			
Bremsen	Hydraulisch betätigte Trommelbremse an der Vorderachse, wirkt über den hydrostatischen Fahrtrieb als Allradbremse an allen vier Rädern, elektrisch betätigte Feststellbremse an der Vorderachse				Hydraulisch betätigte Vier-Rad-Bremse, elektrisch betätigte Feststellbremse an der Vorderachse
HYDRAULIK	Hydraulikpumpe 35 l/min optional erweiterbar mit zusätzlicher Geräteverstellpumpe 80 l/min, oder: Tandempumpe 25 l/min + 60 l/min			Hydraulikpumpe 35 l/min optional erweiterbar mit zusätzlicher Geräteverstellpumpe 70 l/min	
Hydraulikölmenge	38 l			37 l	
Aushubkraft	Vorn 1100 kg / hinten 1100 kg				
Dreipunktaushebung	Normdreipunkt, Fanghaken stufenlos verstellbar von KAT IN auf KAT I				
Zusatzsteuerventile	Umfangreiche Erweiterungsmöglichkeiten, abgestimmt auf den Einsatzzweck				

IHRE VORTEILE



Kostensparnis



Zeitersparnis








Sicherheit



Komfort



Arbeitsergebnis

					
	B 250	C 250 / C 350	C 270 / C 370	C 65 SC / TC	C 70 SC / TC
	1-Mann-Kabine	1- / 2-Mann-Kabine	1- / 2-Mann-Kabine	1- / 2-Mann-Kabine	1- / 2-Mann-Kabine
GEWICHT	Einschließlich Fahrer mit 75 kg, je nach Bereifung und Ausstattung				
Leergewicht	1791–2194 kg	C 250 / C 270: 1791 – 2194 kg C 350 / C 370: 1979 – 2382 kg		SC: 1928–2445 kg TC: 2089–2603 kg	
Zulässiges Gesamtgewicht	3500 kg	3500–3800 kg		3500–4000 kg	
Zulässige Achslast	Vorn 2300 kg / hinten 2300 kg				
Stützlast an der Anhängerkupplung	Max. 600 kg				
Anhängelast	Ungebremst 1500 kg / auflaufgebremst 3500 kg				
Maximale Nutzlast (40 km/h)	1709 kg	C 250 / C 270: 1709 kg C 350 / C 370: 1521 kg		SC: 1872 kg TC: 1711 kg	
ABMESSUNGEN	Je nach Bereifung und abhängig von der Kabinenmontage				
Radstand	1700 mm	C 250 / C 270: 1700 mm C 350 / C 370: 1750 mm		SC: 1820 mm TC: 1870 mm	
Gesamtlänge	2808–3650 mm	C 250 / C 270: 2808 – 3650 mm C 350 / C 370: 3181 – 4070 mm		SC: 2928–3770 mm TC: 3301–4190 mm	
Gesamthöhe	1985–2050 mm	C 250 / C 270: 1995 – 2285 mm C 350 / C 370: 2152 – 2272 mm		SC: 2010-2260 mm TC: 2220-2272 mm	SC: 2050–2260 mm TC: 2220–2272 mm
Gesamtaußenbreite	1130–1423 mm	C 250 / C 270: 1130 – 1530 mm C 350 / C 370: 1320 – 1530 mm		SC: 1170–1530 mm TC: 1360–1530 mm	
Wendekreisradius innen	Ab 1390 mm	C 250 / C 270: Ab 1390 mm C 350 / C 370: Ab 1440 mm		SC: Ab 1490 mm TC: Ab 1620 mm	
Pritschenmaße	1250 x 1060 x 300 mm oder 1330 x 1260 x 300 mm				

HOLDER IN AKTION: www.youtube.com/user/maxholdergmbh

HIER SIND SIE GUT AUFGEHOBEN

- 24 Monate Garantie
- 24-Stunden-Ersatzteillieferung
- Zuverlässige Ersatzteilversorgung
- Enges Servicenetz und Partner vor Ort
- Lange Lebensdauer
- Hohe Wertbeständigkeit
- Miete, Finanzierung und Leasing
- Europaweite Homologation

WINTERDIENST



MÄHEN UND PFLEGEN



KEHREN UND REINIGEN



Optimale Beratung, Verkauf und Service bei Ihrem Holder Partner:

HOLDER

KEINE KOMPROMISSE

Max Holder GmbH
Max-Holder-Straße 1 | D-72555 Metzingen
Telefon: +49 7123 966-0 | Telefax: +49 7123 966-213
info@max-holder.com | www.max-holder.com