

JETZT MIT  
EURO 6



# HOLDER

## HOLDER MUVO

VORTEILE, AUSSTATTUNG UND TECHNISCHE DATEN





# HOLDER MUVO



## KOMFORTABLE KABINE

**Hochwertiger Ganztagesarbeitsplatz mit Top-Ausstattung und perfekter Sicht auf die Anbaugeräte.**

- Zweimannkabine mit Klimaanlage und 360°-Rundumsicht
- Großzügige Kopf- und Beinfreiheit sowie leicht zugänglicher Einstieg
- Ergonomische, luftgefederte Sitze mit Dreipunkt-Sicherheitsgurt
- Höhen- und neigungsverstellbare Lenksäule
- Beheizbare Frontscheibe und Außenspiegel
- Lüftungs- und Heizungssystem für ausreichend Frischluftzufuhr
- LED-Arbeitsscheinwerfer



## 3 ANBAURÄUME

**Für den flexiblen Einsatz von leistungsstarken Anbaugeräten.**

- Drei Anbauräume für maximale Multifunktionalität (Frontanbau, Heckanbau und Aufbauahmen)
- Zwei unabhängige Hydraulikkreise, die den gleichzeitigen Betrieb anspruchsvoller Anbaugeräte ermöglichen
- Sehr hohe Hydraulikleistung mit 115 l/min
- Doppeltwirkender Frontkraftheber mit Anbauplatte und hydraulischer Geräteentlastung, Hubkraft bis zu 1500 kg
- Mittenabsaugung für Kehr- und Mähsaug-Kombination
- Hydraulischer Dreiseitenkipper



## INTELLIGENTE ANTRIEBSTECHNOLOGIE

**Kraft, Sicherheit und Komfort – sowohl im Arbeits- als auch im Fahreinsatz**

- Stufenloser hydrostatischer Fahrtrieb mit Arbeits- und Transportstufen
- Zusätzlich mechanisches Zweiganggetriebe für extrem langsame Konstantfahrt sowie für höchste Zugkraft und Steigfähigkeit
- Die elektronische Drehzahlregelung sichert im Arbeitsmodus einen präzisen Antrieb und verringert dabei das Geräuschniveau sowie den Kraftstoffverbrauch
- Differentialsperre auf Hinterachse zuschaltbar
- Gefederte Vorder- und Hinterachse mit Feder-Dämpfer-System
- Scheibenbremsen an Vorder- und Hinterachse



## ERGONOMISCHE BEDIENKONSOLE

**Intuitives Bedienkonzept für  
effizientes und sicheres Arbeiten.**

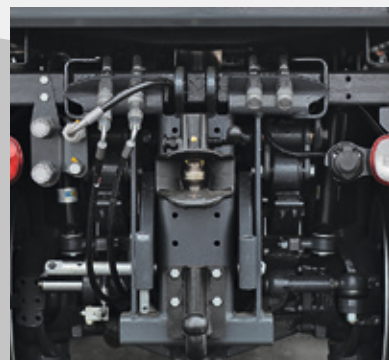
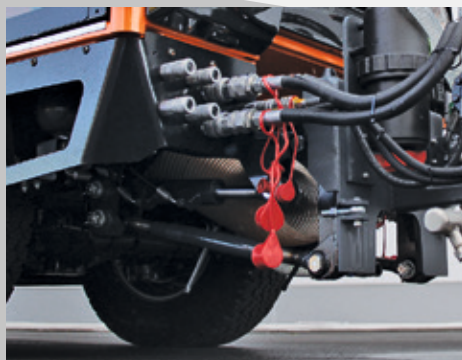
- Komfortable 1-Hand-Bedienung über Multifunktionsjoystick und leicht zugängliches Bedienfeld
- Weitere Bedienelemente an der Lenksäule
- Zentrale Einheit zur Steuerung der wichtigsten Arbeitsfunktionen (z.B. Drehzahlsteuerung, Lenksystem, Arbeitshydraulik)
- Durchgängiges Bedienkonzept für verschiedene Anbaugeräte im Ganzjahreseinsatz
- Bordcomputer mit Farbbildschirm zur Überwachung sämtlicher Fahrzeugfunktionen, Betriebszustände und Einsatzdaten wie z.B. Tageskilometer und Tagesarbeitszeit



## EINFACHER SERVICEZUGANG

**Zeitsparende tägliche Servicearbeiten  
dank wartungsfreundlicher Konstruktion.**

- Quer eingebauter Motor für einfachen Servicezugang
- Sehr gute Motorzugänglichkeit auch mit aufgesatteltem Gerät
- Separater, sehr gut zugänglicher Öl- und Wasserkühler mit automatischer Selbstreinigung und hoher Kühlleistung



## DAS HOLDER MUVO ANBAUGERÄTEPROGRAMM

- Schneepflug BILO M
- Schneepflug Vertus M
- Frontkehrbesen MKH
- Frontkehrbesen MKM
- Streuer Solid XM
- Bandstreuer Solid TM
- Solesprühanlage Liquid SM
- Kastenstreuer MRP
- Kehrsaugmaschine SX2
- Schwemmbalken WBT
- Schwemmbalken WBH
- Wassertank SV 2.0
- Schwemmanlage CH 3000 LP
- Hochdruckreinigungsanlage CH 3000 HP
- Abfallsammelcontainer KK 3.0
- Absetzkipper M3
- Auslegemäher KKM 4000
- Hubarbeitsbühne SOCAGE

## HIER SIND SIE GUT AUFGEHOBEN

- 12 Monate Garantie
- 24-Stunden-Ersatzteillieferung
- Zuverlässige Ersatzteilversorgung
- Enges Servicenetz und Partner vor Ort
- Lange Lebensdauer
- Hohe Wertbeständigkeit
- Miete, Finanzierung und Leasing

## TECHNISCHE DATEN

<b>MOTOR</b>	VM 4-Zylinder-Turbodiesel	
<b>Abgasnorm</b>	Stage 3b	EURO 6
<b>Hubraum</b>	2970 cm <sup>3</sup>	
<b>Leistung</b>	80 kW (109 PS)	
<b>Drehmoment</b>	420 Nm	
<b>Kühlung</b>	Wasserkühlung	
<b>Luftfilter</b>	Trockenluftfilter mit Zyklonabscheider	
<b>Diesel-Tankinhalt</b>	65 l	
<b>ANTRIEB</b>	Stufenloser hydrostatischer Fahrtrieb / Kombination aus 2-Stufen-Hydrostatantrieb und mechanischem Zweiganggetriebe	
<b>Allradantrieb</b>	Zuschaltbarer Allradantrieb	Permanenter Allradantrieb
<b>Höchstgeschwindigkeit</b>	50 km/h	60 km/h
<b>Differenzialsperre</b>	Zuschaltbar auf Hinterachse wirkend	
<b>Bremsen</b>	2-Kreis-Bremssystem mit Scheibenbremsen an allen vier Rädern	
<b>Federung</b>	Gefederte Vorder- und Hinterachse mit Feder-Dämpfer-System	
<b>HYDRAULIK</b>	Hydraulikpumpe mit bis zu 115 l/min Optional: Load-Sensing-Pumpe 115 l/min	
<b>Hydraulikölmenge</b>	47 l	
<b>Frontanbauplatte</b>	1500 kg Hubkraft	
<b>Zusatzsteuerventile</b>	3x doppelwirkend vorn / 2x doppelwirkend hinten / 1x einfachwirkend hinten	
<b>Steigfähigkeit</b>	bis zu 55 %	
<b>KABINE</b>	Komfort 2-Mann-Kabine mit vollwertigem zweiten Sitz / 3-Punkt-Sicherheitsgurt / beheizbare Frontscheibe / MP3-Bluetooth-Radio / Heizung / Klimaanlage	
<b>Optionale Zusatzausstattung</b>	Luftgefederter Ledersitz / Komfortsitz / Sitzheizung	
<b>GEWICHTE</b>	Einschließlich Fahrer mit 75 kg, je nach Bereifung und Ausstattung	
<b>Leergewicht</b>	2790 kg (je nach Ausstattung)	
<b>Zulässiges Gesamtgewicht</b>	5500 kg	
<b>Zulässige Achslast</b>	2800 kg	
<b>Stützlast an der Anhängerkupplung</b>	150 kg	
<b>Anhängelast</b>	3500 kg auflaufgebremst	
<b>Maximale Nutzlast</b>	2810 kg (je nach Ausstattung)	
<b>ABMESSUNGEN</b>	Je nach Bereifung	
<b>Radstand</b>	2100 mm	
<b>Gesamtlänge</b>	3890 mm	
<b>Gesamthöhe</b>	2060 mm (bei 245/75 R16)	
<b>Gesamtaußenbreite</b>	1320 mm ohne Spiegel (bei 245/75 R16) / 1687 mm mit Spiegeln	
<b>Wendekreisradius</b>	3650 mm	
<b>Pritschenmaße innen</b>	1810 x 1247 x 400 mm	

**HOLDER IN AKTION: [www.youtube.com/user/maxholdergmbh](http://www.youtube.com/user/maxholdergmbh)**

## IHRE VORTEILE



**Kostensparnis**



**Zeitersparnis**



**Sicherheit**



**Komfort**



**Arbeitsergebnis**



# TECHNIK, DIE BEGEISTERT



## DREI LENKUNGSARTEN FÜR MAXIMALE FLEXIBILITÄT

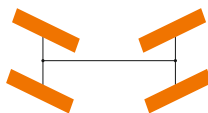
### Vorderradlenkung

- Die Räder der Hinterachse sind geradeaus gerichtet und können nicht gedreht werden, es wird nur mit der Vorderachse gelenkt
- Für sichere Transportfahrten bis 60 km/h



### Allradlenkung (AWD)

- Die Räder der Hinterachse drehen sich automatisch in entgegengesetzter Richtung zur Vorderachse
- Für einen engeren Wendekreis im Arbeitsmodus



### Hundeganglenkung

- Die Räder der Hinterachse können in beliebigen Winkelstellungen blockiert werden
- Für bodenschonendes Arbeiten und bei schwieriger Umgebung geeignet (z.B. entlang von Wänden, Gebüsch oder kreisförmigen Wegen)



## STUFENLOSES FAHREN BIS 60 KM/H

- Höchstgeschwindigkeit bis 50 km/h (Stage 3b) bzw. 60 km/h (EURO 6)
- Je nach länderspezifischen Zulassungsbestimmungen ist die Höchstgeschwindigkeit individuell drosselbar, z.B. auf 25 km/h oder 40 km/h
- Bei Transportfahrt automotives Fahren über Fußpedal
- Keine Zugkraftunterbrechung im Arbeits- und Fahrmodus
- StVZO-Zulassung



## ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

- Hochwertiges Fahrzeugsystem: robust, zuverlässig, leicht zu bedienen und wartungsfreundlich
- Hervorragend ausgebildete Mitarbeiter, hochwertige Bauteile sowie zertifizierte Produktionsprozesse als Qualitätsgaranten
- Verwendung hochwertiger Korrosionsschutzbeschichtung und langlebiger Materialien (z.B. Weldox Stahl für den Rahmen)



## KOMPAKT UND WENDIG

- Kompakte Abmessungen und hohe Wendigkeit ermöglichen die Arbeit auf engen und beschränkten Flächen
- Hervorragende Manövriereigenschaften
- Wendekreisradius 3650 mm



## WINTERDIENST



## MÄHEN UND TRANSPORT



## KEHREN UND REINIGEN



Optimale Beratung, Verkauf und Service bei Ihrem Holder Partner:

# HOLDER

KEINE KOMPROMISSE

**Max Holder GmbH**  
Max-Holder-Straße 1 | D-72555 Metzingen  
Telefon: +49 7123 966-0 | Telefax: +49 7123 966-213  
info@max-holder.com | [www.max-holder.com](http://www.max-holder.com)