

MUVO

Hersteller: Holder

Artikelnummer: Holder MUVO

Für weitere Informationen: 044 404 80 80



Beschreibung

Komfortkabine

Komfortabler Ganztagesarbeitsplatz mit Top-Ausstattung und perfekter Sicht auf die Anbaugeräte

- Zweimannkabine mit Klimaanlage und 360-Grad-Rundumsicht
- Grosszügige Kopf- und Beinfreiheit sowie leicht zugänglicher Einstieg
- Ergonomische, luftgefederte Sitze mit Dreipunkt-Sicherheitsgurt
- Höhen- und neigungsverstellbare Lenksäule

- Beheizbare Frontscheibe und Aussenspiegel
- Lüftungs- und Heizungssystem für ausreichend Frischluftzufuhr
- LED-Arbeitsscheinwerfer



Bedienkonsole

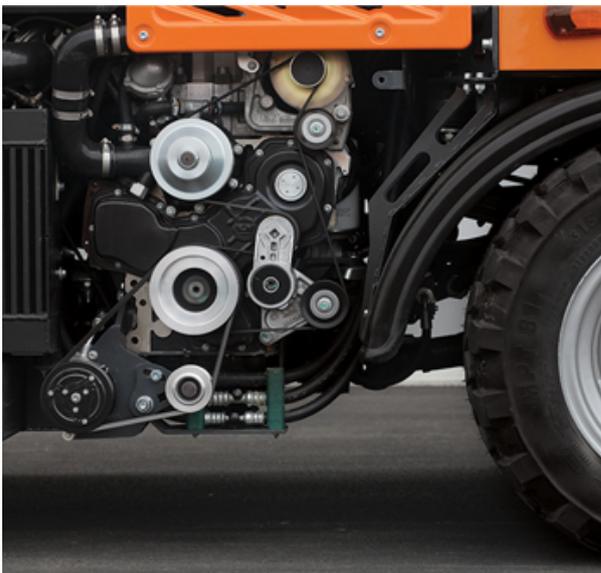
Ergonomisches und intuitives Bedienkonzept für effizientes und sicheres Arbeiten

- Komfortable 1-Hand-Bedienung über Multifunktionsjoystick und leicht zugängliches Bedienfeld
- Weitere Bedienelemente an der Lenksäule
- Zentrale Einheit zur Steuerung der wichtigsten Arbeitsfunktionen (z.B. Drehzahlsteuer, Lenksystem, Arbeitshydraulik)
- Durchgängiges Bedienkonzept für verschiedene Anbaugeräte im Ganzjahreseinsatz
- Bordcomputer mit Farbbildschirm zur Überwachung sämtlicher Fahrzeugfunktionen, Betriebszustände und Einsatzdaten wie z.B. Tageskilometer und Tagesarbeitszeit



Wartungsfreundlichkeit

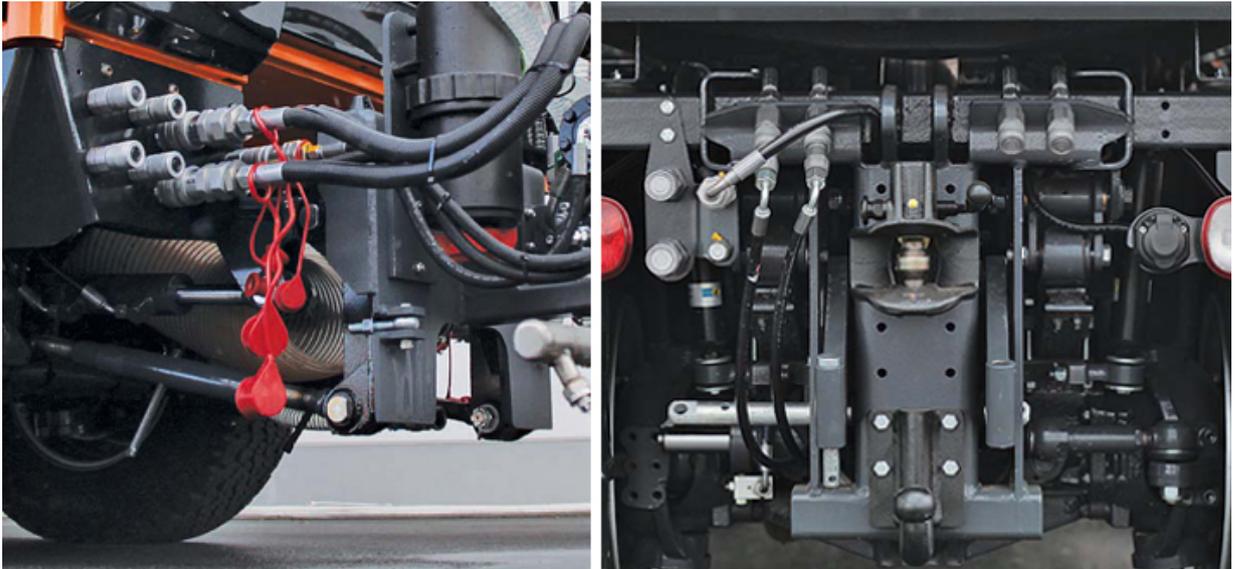
- Quer eingebauter Motor für einfachen Servicezugang
- Sehr gute Motorzugänglichkeit auch mit aufgesatteltem Gerät
- Separater, sehr gut zugänglicher Öl- und Wasserkühler mit automatischer Selbstreinigung und hoher Kühlleistung



Drei Anbauräume

- Drei Anbauräume für maximale Multifunktionalität (Frontanbau, Heckanbau und Aufbaurahmen)
- Zwei unabhängige Hydraulikkreise, die den gleichzeitigen Betrieb anspruchsvoller Anbaugeräte ermöglichen
- Sehr hohe Hydraulikleistung mit 115 l/min
- Doppeltwirkender Frontkraftheber mit Anbauplatte und hydraulischer Geräteentlastung, Hubkraft bis zu 1500 kg

- Mittenabsaugung fürkehr- und Mähsaug-Kombination
- Hydraulischer Dreiseitenkipper



Leistungsstarke Technik

Zuladung und Geschwindigkeit

- Bis zu 2810 kg Nutzlast
- Bis zu 2800 kg Achslast
- Stufenloser hydrostatischer Fahrtrieb
- Geschwindigkeit bis 50 km/h
- Separate Arbeits- und Transportstufe

Der Motor

- Der 109 PS (80 kW) starke Motor entspricht den Abgasrichtlinien der Stufe IIIB
- Quer eingebauter Motor für optimierte Gewichtsverteilung und bessere Servicezugänglichkeit
- Die elektronische Drehzahlregelung sichert einen präzisen Antrieb im Arbeitsmodus und verringert das Geräuschniveau sowie den Kraftstoffverbrauch

Weitere Merkmale

- Rahmenbauweise
- Zuschaltbarer Allradantrieb
- Hydrostatischer Fahrtrieb, zusätzlich mechanisches Zweiganggetriebe für extrem langsame Konstantfahrt sowie höchste Zugkraft und Steigfähigkeit
- Gefederte Vorder- und Hinterachse mit Feder-Dämpfer-

System

- Differentialsperre auf Hinterachse zuschaltbar
- Scheibenbremsen an Vorder- und Hinterachse
- Verwendung von hochwertiger Korrosionsschutzbeschichtung und robusten Materialien (z.B. Weldom Stahl für den Rahmen)
- StVZO-Zulassung

[Weitere Infos zu Holder MUVO](#)

Spezifikationen

Dimensionen	
Abmessungen (L x B x H (cm))	109
Abmessungen (L x B x H (cm))	2970
Abmessungen (L x B x H (cm))	80

H (cm))	
Abmessungen (L x B x H (mm))	3890 x 1687 x 2060
Gewicht (kg)	2690

Bildergalerie

